

## HAVEDEKORATION

Ædle og elegante lysskåle sørger for flair i din have.  
Om dagen lyser de i sollyset, om aftenen i skæret fra stearinlys.

### **Monteringsvejledning:**

1. Bor et 10mm hul midt i glasernet/skålen - afhængig af dit udstyr er det muligvis nemmere, hvis du borer hullet i glasset inden den første smeltning.
2. Til installeringen behøver du følgende dele:
  - et gevindrør M10x1, længde 80mm (2418400) eller tilpasset emnet
  - 2 messingspændskiver (2431800)
  - 2 messing riflede møtrikker (2431200)
  - en endeknop (anbefalet: 2112901 brunt tårn)
  - 1 messing muffe, diameter tilpasset emnets form og proportion, (f.eks. messing muffe med ruder, 10cm, 2214000).

Skru endeknoppen på gevindrøret, læg en spændskive på og før begge dele sammen fra oven gennem hullet i skålen. Muffen skubbes nu nedefra på røret (den åbne flade mod skålen), derefter den 2. spændskive. Det hele fastgøres nu med de 2 riflede møtrikker.

3. Tag et 12 mm kobberrør, vægtykkelse 1mm (fås i byggemarked), og skær/sav det til den ønskede længde (det gøres nemmest med en rørskærer - fås ligeledes i byggemarked).
4. Kobberrøret skal sænkes mindst 25 cm i jorden. Glasernet sættes i gevindrøret - færdig!

Variér størrelsen på skålene og højden på stængerne. Du kan bruge en hvilken som helst slunpingform samt ændre på grundformen eller farverne.

5. Hvis du bygger et led ind, kan du bøje glasernet let.  
Det fungerer godt med skåle op til 30cm i diameter.

Til én skål behøver du:

- 2431800, spændskiver, 2 stk.
- 2112901 endeknop brunt tårn
- 2214000, muffe med ruder
- 2426000, led med vingeskrue
- 2417800, gevindrør 40mm
- 2428000, rørmuffe 12 x 20mm
- 2418400, gevindrør 80mm

Skru endeknoppen på det korte gevindrør, derefter spændskiven. Før begge dele gennem hullet i skålen. Derefter påsættes muffen og endnu en spændskive. Skru nu leddet på. På den anden ende af leddet skrues rørmuffen og deri skrues det lange gevindrør. Dermed kan skålen stikkes ind i kobberrøret!

For at vise de mange muligheder med dette system har vi lavet nogle eksempler!

### **Eksempel skålsæt 3'er-kombination (Bullseye)**

1. Skær 3 cirkler med forskellig størrelse ud af en 4mm klarglas Bullseye Tekta B1100 (7705448) på 40cm, 35cm, 29cm
2. Dekorér overfladen på de 3 skiver med frits og stringers med forskellige farver og granuleringer. Sammensæt dine farver selv, særligt smuk er effekten ved 2-3 farverelaterede frits i transparent og 1-2 farver i opak.

Vi har varieret farverne i hver skål. I den store skål er der meget rødt, i den mellemste meget orange og i den lille meget gult.

I vores eksempel har vi brugt følgende frits og stringers:

BF1122- 03  
BF1125- 02  
BF1120- 01  
BF1101- 03  
BF0126- 03  
BF0025- 03  
BF0120- 03  
BF1128- 01  
BS0124, 1mm  
BS0120, 1mm

3. Lad en lille cirkelflade (ca. 3 cm) fri i midten, her skal skiverne påsættes efter smeltningen.
4. Man kan også dekorere kanten med dichroic-stykker efter ønske. Derved får kanten flotte refleksioner efter slumping. Her har vi brugt dichroic-segmenter på sort (0000035 kun for Bullseye) og dichroic-scrap (3539606 for AK90). Hermed får du dekoreret 3 skåle.

### **Eksempel brændecyklus fusing**

150min - 500°C  
skip - 760°C  
5min - 760°C  
skip - 520°C  
150min - 520°C  
150min - 460°C

5. Afhængig af det ønskede slutresultat kan kanterne nu slibes og poleres.
6. Nu slumpes glasemnerne i formerne, skåldyb 3522517 (40cm og 35cm) og kugleskålen 3522577 (29cm). Klargør formerne som sædvanlig (skillemidde påføres og tørres).

### **Eksempel brændecyklus slumping**

150min - 500°C  
skip - 660°C  
15min - 660°C  
skip - 520°C  
150min - 520°C  
150min - 460°C

7. Efter slumping bores et 10mm hul i midten af glasemnet. Hertil kan man bruge en almindelig boremaskine. Hertil bruges adapter 3021900, adapter 3021100 og 10mm hulbor. Skru delene sammen og spænd alt op i borepatronen. Brug en svamp til at komme vand i midten af skålen, det er vigtigt med nok vand til afkøling! Bor nu hullet i glasset langsomt og jævnt.
8. Montér blomsten som beskrevet i monteringsvejledningen!

**Tips:**-Arbejd på Bullseye-papir - så får dine emner en glat og skinnende underside.

-Følg venligst brugsanvisningen for fusingformen, som er vedlagt ved levering eller fås gerne ved henvendelse hos din forhandler.

(Alle informationer gives uden garanti, smelte- og slumpingtemperaturer skal tilpasses egen brændeovn.).

### Eksempel Colour- de- Verre- Blomst (Bullseye)

1. Du skal bruge Colour-de-Verre form 3522124 Summer Floral, og frits i de ønskede farver.

Her har vi brugt følgende farver:

BF1141- 02  
BF1101- 02  
BF1125- 02  
BF1122- 02

2. Bland alle farverne med nogle klarglas-frits for at gøre farverne lysere.
3. Klargør formen ifølge den vedlagte anvisning.
4. Fyld frits i formen. Variér farveandelen, f.eks. mørkere i midten ved mere farve, udadtil lysere ved mere klarglas.

#### **Eksempel brændecyklus fusing:**

300min - 800°C  
30min - 800°C  
skip - 520°C  
120min - 520°C  
120min - 460°C

5. Efter smeltning tages blomsten ud af formen og overfladen renses for rester af skillemiddel.
6. Klargør slumpingform 3522130 ifølge anvisning.
7. Slump blomsten med den strukturerede flade opad.

#### **Eksempel brændecyklus slumping:**

120min - 500°C  
skip - 650°C  
30min - 650°C  
skip - 520°C  
120min - 520°C  
120min - 460°C

8. Efter smeltning bores et 10mm hul i midten af blomsten. Hertil kan man bruge en almindelig boremaskine. Hertil bruges adapter 3021900, adapter 3021100 og hulbor 3021700. Skru delene sammen og spænd alt op i borepatronen. Brug en svamp til at komme vand i midten af skålen, det er vigtigt med nok vand til afkøling! Bør nu hullet i glasset langsomt og jævnt.
9. Monter blomsten som beskrevet i monteringsvejledningen!

#### **Tips:**

- Følg venligst brugsanvisningen for fusingformen, som er vedlagt ved levering eller fås gerne ved henvendelse hos din forhandler.

(Alle informationer gives uden garanti, smelte- og slumpingtemperaturer skal tilpasses egen brændeovn.).

### Eksempel blomst orange-rød (Bullseye)

1. Skær en lille cirkel på 14cm i diameter ud af Bullseye Tekta 3mm, B1100 ( 7705324).
2. Skær nu 6 kronblade i 2 forskellige størrelser til. Begge størrelser skal også bruges i klarglas, 3mm.

Vi har valgt følgende farver i vores eksempel:

B0024- 30F (store kronblade)  
B0024- 30F (små kronblade)

3. Når kronbladene er færdige, lægges den lille cirkel i ovnen. (Klargør som sædvanlig). Placer nu de kulørte kronblade på cirklen, de klare lægges præcist ovenpå.
4. Nu fyldes midten af blomsten med frits. Her kan man vælge kun en grøn nuance eller også blænde farverne. Vi valgte følgende farver:  
BF1141-03  
BF1125-02  
BF0025-03
5. Efter ønske kan man også dekorere kronbladene med dichroic. Vi har taget et dichroic-segment (0000035) i sølv og brækket et lille stykke af med mosaiktangen (0031000).
6. Nu kan blomsten smeltes.

**Eksempel brændecyklus Bullseye:**

120min	- 500°C	
skip		- 790°C
20min	- 790°C	
skip		- 520°C
120min	- 520°C	
120min	- 460°C	

7. Efter smeltning renses emnet for rester af skillemiddel og slumpes i slumping-skålform 7-10", 3522130.

**Eksempel brændecyklus slumping:**

120min	- 500°C	
skip		- 650°C
20min	- 650°C	
skip		- 520°C
120min	- 520°C	
120min	- 460°C	

8. Efter slumping bores et 10mm hul i midten af glasemnet. Hertil kan man bruge en almindelig boremaskine. Hertil bruges adapter 3021900, adapter 3021100 og 10mm hulbor. Skru delene sammen og spænd alt op i borepatronen. Brug en svamp til at komme vand i midten af skålen, det er vigtigt med nok vand til afkøling! Bor nu hullet i glasset langsomt og jævnt.
9. Efter boring monteres blomsten som beskrevet oven for!

**Tips:**

- Arbejd på Bullseye-papir - så får dine emner en glat og skinnende underside.
- Følg venligst brugsanvisningen for fusingformen, som er vedlagt ved levering eller fås gerne ved henvendelse hos din forhandler.

(Alle informationer gives uden garanti, smelte- og slumpingtemperaturer skal tilpasses egen brændeovn.).

### **Eksempel skålsæt 3'er-kombination (Spectrum S96))**

1. Skær 3 cirkler af forskellig størrelse ud af en 4mm klarglas Spectrum S100SF (9650004).  
på: 40cm, 35cm, 29cm.
2. Dekorér overfladen på de 3 skiver med frits og stringers med forskellige farver og granuleringer. Brug vores farvevalg eller sammensæt dine farver selv, særligt smuk er effekten ved 2-3 farverelaterede frits i transparent og 1-2 farver i opak. Vi har varieret farverne i hver skål. I den store skål er der meget rødt, i den mellemste meget orange og i den lille meget gult.  
I vores eksempel har vi brugt følgende frits og stringers:

SF151- 05  
SF171- 03  
SF161- 02  
SF 00- 05  
SF226-74- 05  
SF2702-96- 05  
SF26072- 05  
SF5432- 02  
SS2502-96  
SS2602-96

3. Lad en lille cirkelflade (ca. 3 cm) fri i midten, her skal skiverne påsættes efter smeltningen.
4. Man kan også dekorere kanten med dichroic-stykker efter ønske. Derved får kanten flotte refleksioner efter slumping. Vi har brugt dichroic-scrap (3539609 til AK96). Hermed får du dekoreret 3 skåle.

### **Eksempel brændecyklus fusing**

150min	- 500°C
skip	- 730°C
15min	- 730°C
skip	- 510°C
90min	- 510°C
120min	- 425°C
30min	- 425°C

5. Afhængig af det ønskede slutresultat kan kanterne nu slibes og poleres.
6. Nu slumpes glasemnerne i formerne, skåldybe 3522517 (40cm og 35cm) og kugleskålen 3522577 (29cm). Klargør formerne som sædvanlig (skillemiddel påføres og tørres).

### **Eksempel brændecyklus slumping**

150min	- 500°C
skip	- 6300°C
15min	- 530°C
skip	- 510°C
90min	- 510°C
120min	- 425°C
30min	- 425°C

8. Efter slumping bores et 10mm hul i midten af glasemnet. Hertil kan man bruge en almindelig boremaskine. Hertil bruges adapter 3021900, adapter 3021100 og 10mm hulbor. Skru delene sammen og spænd alt op i borepatronen. Brug en svamp til at komme vand i midten af skålen, det er vigtigt med nok vand til afkøling! Bor nu hullet i glasset langsomt og jævnt.

9. Montér blomsten som beskrevet i monteringsvejledningen!

**Tips:**

- -Arbejd på Bulleseye-papir - så får dine emner en glat og skinnende underside.
- Inden slumping kan kanterne på skålene slibes og poleres for at få en lige og glinsende kant. Således får man også en mere intensiv optisk dybde-effekt.
- -Følg venligst brugsanvisningen for fusingformen, som er vedlagt ved levering eller fås gerne ved henvendelse hos din forhandler.

(Alle informationer gives uden garanti, smelte- og slumpingtemperaturer skal tilpasses egen brændeovn.)

**Eksempel Colour- de- Verre- Blomst (Spectrum S9f)**

1. Du skal bruge Colour-de-Verre form 3522124 Summer Floral, og frits i de ønskede farver.

Her har vi brugt følgende farver:

SF 5284- 03  
SF 00- 03  
SF 171- 03  
SF 151- 03

2. Bland farverne med nogle klarglas-frits for at gøre farverne lysere.
3. Klargør formen ifølge den vedlagte anvisning.
4. Fyld frits i formen. Variér farveandelen, f.eks. mørkere i midten ved mere farve, udadtil lysere ved mere klarglas.

**Eksempel brændecyklus fusing:**

150min - 500°C  
skip - 760°C  
15min - 760°C  
skip - 510°C  
90min - 510°C  
120min - 425°C  
30min - 425°C

5. Efter smeltning tages blomsten ud af formen og overfladen renses for rester af skillemiddel.
6. Klargør slumpingform 3522130 ifølge anvisning.
7. Slump blomsten med den strukturerede flade opad.

**Eksempel brændecyklus slumping:**

150min - 500°C  
skip - 650°C  
15min - 650°C  
skip - 510°C  
90min - 510°C  
120min - 425°C  
30min - 425°C

8. Efter smeltning bores et 10mm hul i midten af blomsten. Hertil kan man bruge en almindelig boremaskine. Hertil bruges adapter 3021900, adapter 3021100 og hulbor 3021700. Skru delene sammen og spænd alt op i borepatronen. Brug en svamp til at komme vand i midten af skålen, det er vigtigt med nok vand til afkøling! Bor nu hullet i glasset langsomt og jævnt.
9. Montér blomsten som beskrevet i monteringsvejledningen!

**Tips:**

- -Følg venligst brugsanvisningen for fusingformen, som er vedlagt ved levering eller fås gerne ved henvendelse hos din forhandler.

(Alle informationer gives uden garanti, smelte- og slumpingtemperaturer skal tilpasses egen brændeovn.).

#### **Eksempel blomst orange-rød (Spectrum System96)**

1. Skær en lille cirkel på 14cm i diameter ud af Spectrum Klarglas 3mm, S100SF (9650000).
2. Skær nu 6 kronblade i 2 forskellige størrelser til. Begge størrelser skal også bruges i klarglas, 3mm.

Vi har valgt følgende farver i vores eksempel:

S250-2F (store kronblade)

S270-2F (små kronblade)

3. Når kronbladene er færdige, lægges den lille cirkel i ovnen. (Klargør som sædvanlig). Placér nu de kulørte kronblade på cirklen, de klare lægges præcist ovenpå.
4. Nu fyldes midten af blomsten med frits. Her kan man vælge kun en grøn nuance eller også blande farverne. Vi valgte følgende farver:  
SF5284- 05  
SF171- 02  
SF2702- 05
5. Efter ønske kan man også dekorere kronbladene med dichroic. Vi har taget dichroic scrap (3539607) og brækket et lille stykke af med mosaiktangen (0031000).
6. Nu kan blomsten smeltes.

#### **Eksempel brændecyklus fusing:**

150min	- 500°C	
skip		- 770°C
15min	- 770°C	
skip		- 510°C
90min	- 510°C	
120min	- 425°C	
30min	- 425°C	

7. Efter smeltning renses emnet for rester af skillemiddel og slumpes i slumping-skålform 7-10", 3522130.

#### **Eksempel brændecyklus slumping:**

150min	- 500°C	
skip		- 640°C
15min	- 640°C	
skip		- 510°C
90min	- 510°C	
120min	- 425°C	
30min	- 425°C	

8. Efter slumping bores et 10mm hul i midten af glasemnet. Hertil kan man bruge en almindelig boremaskine. Hertil bruges adapter 3021900, adapter 3021100 og 10mm hulbor. Skru delene sammen og spænd alt op i borepatronen. Brug en svamp til at komme vand i midten af skålen, det er vigtigt med nok vand til afkøling! Bor nu hullet i glasset langsomt og jævnt.
9. Efter boring monteres blomsten som beskrevet oven for!

#### **Tips:**

-Arbejd på Bulleseye-papir - så får dine emner en glat og skinnende underside.

-Følg venligst brugsanvisningen for fusingformen, som er vedlagt ved levering eller fås gerne ved henvendelse hos din forhandler.

(Alle informationer gives uden garanti, smelte- og slumpingtemperaturer skal tilpasses egen brændeovn.).